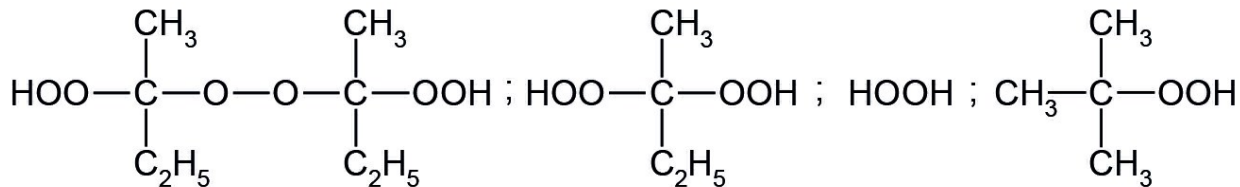


# Trigonox 75

Methyl ethyl ketone peroxide



Trigonox 75是一种MEKP配方, 适用于在室温和高温下在钴促进剂存在下固化不饱和聚酯树脂, 适用于固化厚的层压板。

CAS 编号  
1338-23-4

EINECS/ELINCS编号  
215-661-2

TSCA 状态  
清单上列出的

## 规格

外观	透明液体
叔丁基过氧化氢	3.1-3.5 %
总活性氧	9.8-10.0 %

## 特性

密度, 20 °C	1.130 g/cm <sup>3</sup>
粘度, 20 °C	20 mPa.s

## 应用

Trigonox 75在钴促进剂的作用下, 适用于室温和升温条件下不饱和聚酯树脂的固化。在4mm以下层压板中, Trigonox 75和Butanox M-50 具有相同的固化特性, 但是, 在厚度约10mm的层压板中, 凝胶时间相同和固化时间相同的条件下, Trigonox 75 和Butanox M-50相比, 具有较低的放热峰温度。因此, Trigonox 75 适合于含有薄型和厚型两种部件的产品的固化。

## 热稳定性

有机过氧化物是热不稳定物质, 可发生自加速分解。自加速分解温度(SADT)是一种物质在其用于运输的包装中可能产生自加速分解的最低温度。SADT根据热积累储存试验测定。

SADT	60°C
方法	热累积储存试验是公认的用于测定有机过氧化物SADT的测试方法(见《关于危险货物运输的建议书-试验和标准手册》- 联合国, 纽约和日内瓦)。

## 存储

由于有机过氧化物的相对不稳定性, 随着时间的流逝会有一定的质量损失。为了使质量损失最小化, 诺力昂建议每种有机过氧化物的最高储存温度(最高储存温度)。

最高温度	25°C
注意	在建议的条件下存储时, Trigonox 75会在交付后至少3个月内保持在诺力昂产品规格范围内

## 包装和运输

标准包装为30公升HDPE(Nourytainer®)桶装30公斤过氧化物溶液。包装和运输符合国际法规。关于其它定量包装的可用性, 请联系诺力昂公司销售代表。Trigonox 75属D类有机过氧化物;液体, 级别 5.2; UN 3105。

## 安全和处理

保持容器密闭。在干燥, 通风良好的场所贮存和操作Trigonox 75, 远离热源或点火源, 避免阳光直晒。禁止在贮藏室称量分装。避免接触还原剂(例如:胺), 酸, 碱和重金属化合物(例如:促进剂, 干燥剂及金属皂)。有关Trigonox 75 安全贮存, 使用和操作的详细信息, 请参考安数据单(SDS)。在接受本产品前, 应仔细阅读SDS上的相关安全信息。可以从以下途径获取SDS: [nouryon.com/sds-search](http://nouryon.com/sds-search)。

## 主要分解产物

二氧化碳, 水, 乙酸, 甲酸, 丙酸, 甲乙酮

我们出于善意提供所有关于本产品的信息和/或处理/使用建议，并相信这些信息为可靠信息。但诺力昂对此类信息和/或建议之准确性和/完整性、对本品的适销性或针对于某特殊用途的适用性不提供任何担保，也不承诺任何建议使用方式不会侵犯任何专利权。诺力昂对于因使用或参考本信息或使用本产品(或产品性能)而产生的任何问题，不承担任何责任。此处的任何信息都不得被解读为授予任何专利许可或延长许可期限。用户必须通过测试或其他手段提前自行判断产品是否适用于其所需的用途。此处的信息取代此前发布之所有与本主题相关信息。用户只有在确保本文件(包括所有页眉、页脚)完整、未被修改，且不会在未经授权的情况下被滥用的前提下，才能转发、散播和/或复印本文件。不得将本文件复制粘贴到任何网站上。

Trigonox 和Nourytainer是Nouryon Chemicals B.V. 及其一处或多处分支机构的注册商标。

## 联系我们

Polymer Catalysts Americas  
[polymer.amer@nouryon.com](mailto:polymer.amer@nouryon.com)

Polymer Catalysts Europe, Middle East, India and Africa  
[polymer.emeia@nouryon.com](mailto:polymer.emeia@nouryon.com)

Polymer Catalysts Asia Pacific  
[polymer.apac@nouryon.com](mailto:polymer.apac@nouryon.com)

# Nouryon